



LABORATORIO - RICERCA
LABORATORIO - INVESTIGACION

- Diametro da 600 a 1500 mm
Diametros de 600 a 1500 mm
- Lunghezza da 1000 a 2000 mm
Largos de 1000 a 2000 mm
- Temperature standard 200÷350 °C
Temperatures estandard 200÷350 °C
- Pressioni standard 8÷20 bar utilizzando aria o azoto
Presiones estandard 8÷20 bar utilizando aire y nitrogeno
- Coibentazione interna ricoperta con lamierino
Aislamiento interior cubrido con lamina
- Riscaldamento elettrico
Calentamiento eléctrico
- Circolazione ventilata del fluido per uniformità di temperatura (± 1 °C)
Circulacion ventilada del fluido por uniformidad de temperatura (± 1 °C)
- Collaudo standard 97/23/CE "PED" e SELO Cina
Ensayo estandard 97/23/CE "PED" y SELO China

AUTOCLAVI PER COMPOSITI
AUTOCLAVES POR MATERIALES COMPUESTOS



Le autoclavi IROP, costruite in svariate dimensioni secondo le "specifiche" del cliente, sono impegnate nel processo di polimerizzazione di componenti in molti settori della ricerca o per test di laboratorio.

RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO

Il ciclo di polimerizzazione avviene normalmente in aria pressurizzata il cui tipo di riscaldamento è elettrico con regolatori a relè statici o controllo di fase

Il raffreddamento del fluido pressurizzato in autoclave, avviene con modulazione entrata acqua nel circuito di scambio (acqua a perdere o a circuito chiuso con torre di raffreddamento).

Il rivelamento della pressione e della temperatura avviene rispettivamente tramite trasduttori di pressione e termocoppie tipo "J" o "K".

SISTEMA GESTIONE DEI SACCHI

Ogni autoclave sarà dotata di stazioni con linee di aspirazione che produrranno il vuoto nei sacchi contenenti i manufatti. Ogni linea è corredata di una valvola automatica di aspirazione ed una di "via vent", ed una presa di rilevamento collegata sia ad un manovotometro che ad un trasmettitore di pressione.

Al momento dell'introduzione dei sacchi si dovrà abilitare, da una pagina del software, la linea scelta, eseguendo un pre-set di vuoto per verifica della tenuta.

SISTEMA OPERATIVO IROP

Il sistema, sviluppato appositamente, è costituito:

- da PLC completo di schede di ingresso e di uscita digitali e analogiche
- Software WinccFlexible con archivi e protocollo Web.
- da PC industriale videografico a colori tipo touch-screen con porta USB per scarico dati in emergenza.
- da regolatori di blocco max pressione e temperatura con propri sensori dedicati.
- da un software interattivo per la gestione del sistema operativo autoclave in remoto su rete LAN.

Il sistema permette di memorizzare ricette dei cicli produttivi, visualizzare ed intervenire sui dati di processo in tempo reale, archiviare dati per la rintracciabilità, far controllare in modo automatico il ciclo di funzionamento.

Las autoclaves IROP, construidos en diferentes medidas según "especificaciones" del cliente, son utilizados en el proceso de polimerización de los componentes de varios l sectores de investigación o bien por prueba de laboratorio.

CALENTAMIENTO Y ENFRIAMIENTO

- El ciclo de polimerización ocurre normalmente en aire presurizado calentada eléctricamente con reguladores de relés estaticos o bien control de

El enfriamiento del fluido presurizado dentro del autoclave ocurre con modulacion entrada agua en el circuito de cambio (agua no retornable o bien con circuito cerrado con torre de enfriamiento). El levantamiento de la presión y temperatura ocurre respectivamente por medio de transductores de presión y termoparas tipo "J" o "K"

SISTEMA GESTION SACOS

Todos los autoclaves estaran dotados de lineas de aspiración que realizaran el vacío en los sacos que contienen los productos. Todas las lineas estan equiparadas de una válvula automatica de aspiración y una de "via vent", y una toma de levantamiento conectada tanto a un manómetro de vacío como a un transmisor de presión

Cuando hay la introducción de los sacos, la linea seleccionada deberá ser abilitada de una pagina software, efectuando un pre-set de vacío para verificar el sellado.

SISTEMA OPEARTIVO IROP

El sistema, desarrollado adecuadamente, esta constituido de:

- un PLC completo de fichas de ingreso y salida digitales y analógicas
- Software WinccFlexible con archivos y protocol Web
- PC industrial videografico de colores tipo touch-screen con puerta USB por la descarga de los datos en emergcencia.
- reguladores de bloqueo max presión y temperatura con su sensores dedicados
- software interactivo por la gestión del sistema operativo autoclave en remoto sobre red LAN

El sistema permite de memorizar recetas de los ciclos productivos, visualizar y intervenir sobre los dats de proceso en tiempo real, archivar datos por la localización, controlar en modo automatico el ciclo de funcionamiento