



AUTOCLAVI PER COMPOSITI AUTOCLAVES POR MATERIALES COMPUESTOS

SETTORE AUTOMOTIVE AUTOMOTIVE FIELD

- Diametro da 1200 a 4000 mm
Diametros de 1200 a 4000 mm
- Lunghezza da 1500 a 20000 mm
Largo de 1500 a 20000 mm
- Temperature standard 250 °C
Temperatures estandard 250 °C
- Pressioni standard 10 bar utilizzando aria o azoto
Presiões estandard 10 bares utilizando aire y nitrógeno
- Coibentazione interna ricoperta con lamierino
Aislamiento interior cubrido con lámina
- Riscaldamento ad olio o elettrico
Calentamiento con aceite o bien electrico
- Circolazione ventilata del fluido per uniformità di temperatura ($\pm 2^\circ\text{C}$)
Circulación ventilada del fluido por uniformidad de temperatura ($\pm 2^\circ\text{C}$)
- Collaudo standard 97/23/CE "PED" e SELO Cina
Ensayo estandard 97/23/CE "PED" y SELO China



Le autoclavi IROP, costruite in svariate dimensioni secondo le "specifiche" del cliente, sono impegnate nel processo di polimerizzazione di componenti del settore automotive quali ad esempio : parti di carrozzeria, telai, organi di trasmissione, alloggiamenti.

RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO

Il ciclo di polimerizzazione avviene normalmente in aria pressurizzata il cui tipo di riscaldamento può essere:

- elettrico con regolatori a relè statici o controllo di fase
- ad olio diatermico con modulazione entrata olio nel circuito di scambio dell'autoclave.

Il raffreddamento del fluido pressurizzato in autoclave, avviene con modulazione entrata acqua nel circuito di scambio (acqua a perdere o a circuito chiuso con torre di raffreddamento).

Il rivelamento della pressione e della temperatura avviene rispettivamente tramite trasduttori di pressione e termocoppie tipo "J" o "K".

SISTEMA GESTIONE DEI SACCHI

Ogni autoclave sarà dotata di stazioni con linee di aspirazione che produrranno il vuoto nei sacchi contenenti i manufatti. Ogni linea è corredata di una valvola automatica di aspirazione ed una di "via vent", ed una presa di rilevamento collegata sia ad un manovuotometro che ad un trasmettitore di pressione.

Al momento dell'introduzione dei sacchi si dovrà abilitare, da una pagina del software, la linea scelta, eseguendo un pre-set di vuoto per verifica della tenuta.

SISTEMA OPERATIVO IROP

Il sistema, sviluppato appositamente, è costituito:

- da PLC completo di schede di ingresso e di uscita digitali e analogiche
- Software WinccFlexible con archivi e protocollo Web.
- da PC industriale videografico a colori tipo touch-screen con porta USB per scarico dati in emergenza.
- da regolatori di blocco max pressione e temperatura con Propri sensori dedicati.
- da un software interattivo per la gestione del sistema operativo autoclave in remoto su rete LAN.

Il sistema permette di memorizzare ricette dei cicli produttivi, visualizzare ed intervenire sui dati di processo in tempo reale, archiviare dati per la rintracciabilità, far controllare in modo automatico il ciclo di funzionamento.

Los autoclaves IROP, contruidos en diversas medidas según "especificaciones" del cliente, son utilizados en el proceso de polimerización de partes por el sector automotive como per exemplo: partes de carrocería, bastidores, órganos de transmisión, alojamientos.

CALENTAMIENTO Y ENFRIAMIENTO

El ciclo de polimerización ocurre normalmente en aire presurizado cuyo calentamiento puede ser:

- electrico con reguladores a relés estaticos o control de fase
- a aceite diatermico con modulación entrada aceite en el circuito de cambio del autoclave.

El enfriamiento del fluido presurizado en el autoclave ocurre con modulación entrada agua en el circuito de cambio (agua no retornable). El levantamiento de la presión y temperatura ocurre respectivamente por medio de transductores de presión y termoparas tipo "J" o "K"

SISTEMA GESTIÓN SACOS

Todos los autoclaves estaran dotados de lineas de aspiración que realizaran el vacio en los sacos que contienen los productos. Todas las lineas estan equiparadas de una válvula automatica de aspiración y una de "via vent", y una toma de levantamiento conectada tanto a un manómetro de vacio como a un transmisor de presión

Cuando hay la introducción de los sacos, la linea seleccionada deberá ser abilitada de una pagina software, efectuando un pre-set de vacio para verificar el sellado.

SISTEMA OPEARTIVO IROP

El sistema, desarrollado adecuadamente, esta constituido de:

- un PLC completo de fichas de ingreso y salida digitales y analógicas
- Software WinccFlexible con archivos y protocol Web
- PC industrial videografico de colores tipo touch-screen con puerta USB por la descarga de los datos en emergencia.
- reguladores de bloqueo max presión y temperatura con sus sensores dedicados
- software interactivo por la gestión del sistema operativo autoclave in remoto sobre red LAN

El sistema permite de memorizar recetas de los ciclos productivos, visualizar y intervenir sobre los datos de proceso en tiempo real, archivar datos por la localización, control en modo automatico el ciclo de funcionamiento