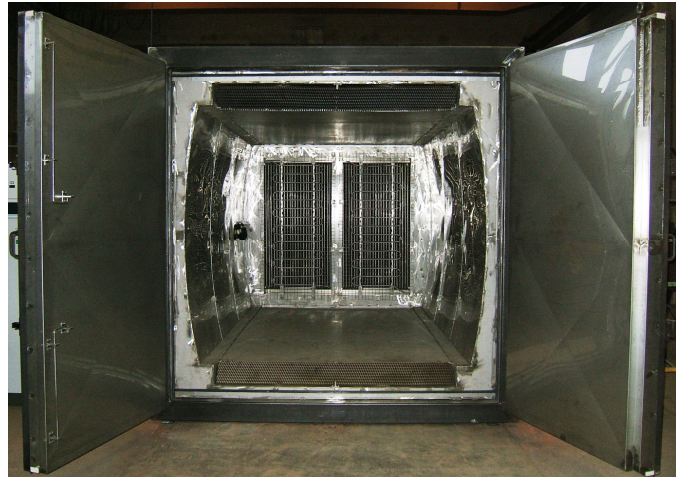




**FORNO NUOVA GENERAZIONE "HIGH-TECH"
NEW PRODUCTION OWEN "HIGH-TECH"**

- Dimensioni interne utili fino a 4500x2200x5500 mm
Dimensiones utiles internas hast 4500x2200x5500mm
- Temperature standard 250 °C
Temperaturas estandard 250 °C
- Coibentazione interna in lana di vetro ricoperta con lamierino inox sp. 100 mm
Aislamiento interno de lana de vidrio cubierta con una placa de acero inoxidable de espesor 100 mm
- Circolazione forzata di aria per uniformità di temperatura ($\pm 2,0$ °C)
Circulaciòn forzada de aire para la uniformidad de la temperatura ($\pm 2,0$ °C)
- Certificazione 2006/42 CE – Direttiva Macchine
Certificaciòn 2006/42/EC – Directiva de Maquinas

**FORNO DI POLIMERIZZAZIONE
SETTORE "AEROSPACE"
HORNO DE POLIMERIZACION
SECTOR "AEROSPACE"**



MOD. F - HT - Dim. 2000x1890x2900 mm

I forni **F-HT**, costruiti in svariate dimensioni secondo le "specifiche" del cliente, sono impegnati nel processo di polimerizzazione di componenti del settore aereo-spaziale. Sono caratterizzati da importanti soluzioni innovative tra cui:

- **modularità** della struttura portante, con facilità di allungo per future lavorazioni
- non necessita di essere incassato o murato al suolo
- sistema di **ventilazione multipla** e con velocità variabile in base al manufatto da trattare
- sistema di rilevamento delle temperature in ambiente per la regolazione, ottenute dalla media di 8 sonde TCK, uniformemente distribuite
- possibilità di scelta della **regolazione in aria o in cascata** (l'aria si riscalda o si raffredda in funzione della temperatura richiesta dai "pezzi campione")
- selezione linee di vuoto operative
- Via Vent automatico per ogni linea di vuoto selezionata
- esecuzione **test di tenuta del sacco da vuoto** durante il ciclo di polimerizzazione
- esecuzione test "fuori ciclo" di tenuta sacco da vuoto prima dell'inizio del ciclo di polimerizzazione
- modularità del tipo di riscaldamento: elettrico oppure ad olio diatermico (caldaia termica esclusa)
- sistemi di lavaggio aria interno forno dopo il ciclo di polimerizzazione
- bassa temperatura delle pareti esterne (max 30 °C) ; punti termici esclusi
- **doppio sistema di raffreddamento** con piccole o grandi portate d'acqua
- sistema di gestione e controllo IROP di ultima generazione (PLC e PC) con la possibilità di gestione remota da rete Ethernet e di supervisione interattiva da rete Internet

Los hornos de HT-F, construidos en varios tamaños de acuerdo con las "especificaciones" del cliente, se emplean en el proceso de polimerización de los componentes del sector aeroespacial.

Se caracterizan por importantes soluciones innovadoras que incluyen:

- **modularidad** de la estructura de soporte, con la facilidad de extensión para el trabajo futuro
- No necesita ser recogida o amurallada a tierra
- Sistema de **ventilación múltiple** y con velocidades variables de acuerdo con el artefacto a ser tratado
- Sistema de detección de las temperaturas en el espacio para la regulación, obtenido a partir de la media de 8 sondas TCK, distribuidas uniformemente
- Posibilidad de elección de la **regulación en el aire o en cascada** (el aire se calienta o se enfría en función de la temperatura requerida por las "piezas de la muestra")
- Selección de las líneas de vacío que funcionen
- Via Vent automático para cada línea de vacío seleccionada
- Ejecución **prueba de sellado de la bolsa del vacío** durante el ciclo de polimerización
- Ejecución prueba "ciclo apagado" de sellado de la bolsa de vacío antes del inicio del ciclo de polimerización
- modularidad del tipo de calefacción: Eléctrico o por aceite térmico (caldera térmica no incluida)
- Sistemas de lavado aire dentro del horno después del ciclo de polimerización
- Bajas temperaturas de las paredes externas (máximo 30 °C); puntos térmicos no incluidos
- **Doble sistema de refrigeración** con pequeñas o grandes flujos de agua
- Sistema de gestión y control IROP de última generación (PLC y PC) con la posibilidad de gestión remota por red Ethernet y de supervisión interactiva por red Internet