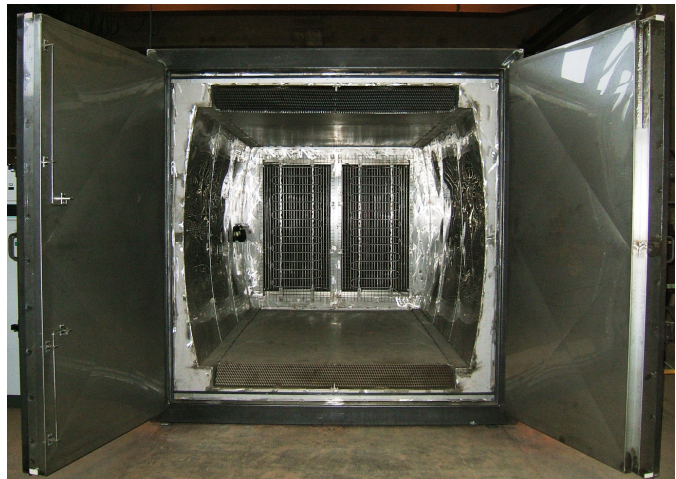




FORNO DI POLIMERIZZAZIONE SETTORE "AEROSPACE" OWEN OF POLYMERIZATION AEROSPACE FIELD

FORNO NUOVA GENERAZIONE "HIGH-TECH" NEW PRODUCTION OWEN "HIGH-TECH"

- Dimensioni interne utili fino a 4500x2200x5500 mm
Net Internal Dimensions up to 4500x2200x5500 mm
- Temperature standard 250 °C
Standard temperature 250 °C
- Coibentazione interna in lana di vetro ricoperta con lamierino inox sp. 100 mm
Fibreglass inside insulating, coated by inox shell thick. 100 mm
- Circolazione forzata di aria per uniformità di temperatura ($\pm 2,0^{\circ}\text{C}$)
Air forced circulation for temperature uniformity ($\pm 2,0^{\circ}\text{C}$)
- Certificazione 2006/42 CE – Direttiva Macchine
2006/42/EC Certifications – Machinery Directive



MOD. F – HT - Dim. 2000x1890x2900 mm

I forni **F-HT**, costruiti in svariate dimensioni secondo le "specifiche" del cliente, sono impegnati nel processo di polimerizzazione di componenti del settore aereo-spaziale.

Sono caratterizzati da importanti soluzioni innovative tra cui:

- **modularità** della struttura portante, con facilità di allungo per future lavorazioni
- non necessita di essere incassato o murato al suolo
- sistema di **ventilazione multipla** e con velocità variabile in base al manufatto da trattare
- sistema di rilevamento delle temperature in ambiente per la regolazione, ottenute dalla media di 8 sonde TCK, uniformemente distribuite
- possibilità di scelta della **regolazione in aria o in cascata** (l'aria si riscalda o si raffredda in funzione della temperatura richiesta dai "pezzi campione")
- selezione linee di vuoto operative
- Via Vent automatico per ogni linea di vuoto selezionata
- esecuzione **test di tenuta del sacco da vuoto** durante il ciclo di polimerizzazione
- esecuzione test "fuori ciclo" di tenuta sacco da vuoto prima dell'inizio del ciclo di polimerizzazione
- modularità del tipo di riscaldamento: elettrico oppure ad olio diatermico (caldaia termica esclusa)
- sistemi di lavaggio aria interno forno dopo il ciclo di polimerizzazione
- bassa temperatura delle pareti esterne (max 30 °C) ; punti termici esclusi
- **doppio sistema di raffreddamento** con piccole o grandi portate d'acqua
- sistema di gestione e controllo IROP di ultima generazione (PLC e PC) con la possibilità di gestione remota da rete Ethernet e di supervisione interattiva da rete Internet

F-HT ovens, built with various dimensions according with Customer's "specifications", are used for the polymerization of some components in the aerospace field.

The ovens are characterized by significant innovative solutions including:

- **modular structure**, with easy extension for future work
- it doesn't need to be built in or walled
- **multiple ventilation system** and with variable speed according with the goods to treat
- temperature survey system in the room for the adjustment, resulting from the average of probes TCK, uniformly arranged
- choice of the **regulation in the air or in cascade** (the air heats or cools according with the temperature required by the "samples")
- selection of operating vacuum lines
- automatic Via Vent for each vacuum line selected
- **testing of the vacuum bag seal** during the polymerization cycle
- "off-cycle" testing of the vacuum bag seal before the polymerization cycle start
- modularity of the type of heating : electric or by thermal oil (thermal boiler excluded)
- internal cleaning systems of the air into the oven after the polymerization cycle
- low temperature of the outer walls (30 °C) ; thermal points excluded
- **double cooling system** with small or large water delivery
- IROP operative system, last generation type (PLC and PC), with the possibility of remote control by Ethernet and of interactive supervision by Internet